

## Dichiarazione inerente altre cariche/incarichi ex art. 14, comma 1, lett. d) ed e) del D.Lgs. 33/2013

Il sottoscritto **Giovannangelo Oriani** nato a Pozzuoli (NA), il 3 febbraio 1944, nella sua qualità di **Direttore Generale** ff, nominato dal CdA del CEINGE con delibera dell'8 settembre 2014 per il periodo 2014/2018, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000, sotto la propria responsabilità

### DICHIARA

a) i seguenti dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi, a qualsiasi titolo corrisposti:

Carica rivestita	Ente pubblico o privato	Compensi percepiti a qualsiasi titolo	Annotazioni
Membro del Consiglio di Indirizzo	Fondazione SEMM (Scuola Superiore Europea di Medicina Molecolare) Milano	Nessuno	

b) altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti:

Incarico	Committente	Compensi spettanti	Annotazioni

c) di essere informato che, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.Lgs. n. 196/2013, i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;

d) di essere informato che, ai sensi dell'art. 20, comma 3, del D. Lgs. n. 39/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito istituzionale del CEINGE Biotecnologie Avanzate s.c. a r. l., nella Sezione Amministrazione Trasparente unitamente al proprio curriculum vitae.

Il sottoscritto, sul suo onore afferma che quanto sopra dichiarato corrisponde al vero e si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni future che dovessero intervenire anche in corso d'anno.

Napoli, 30 gennaio 2018

In fede  
*Giovannangelo Oriani*